Technische Daten

BAUFORM
2- teilige Körperkonstruktion (verschraubt)

ANSCHLUSS
Innengewinde: ½" - 3", (DIN ISO 228 T1);
Innengewinde: ¼" - 2" NPT (ASME B1 20.1)
Anschweißenden: DN15 - DN80 nach
ISO 4200, DIN 11850-2 oder
DIN 3239 (nur DN15 - DN50)

EINBAULAGE
Deckel nach unten, Durchflußrichtung beachten.

MEDIUMDRUCK
max. 40 bar

TEMPERATUR
-30°C bis max. +180°C

MASCHENWEITE
DN15 - DN50 / ½" - 2"

Einfachsieb	0,50 mm
Doppelsieb	0,25 mm

DN65 - DN80 / 2½" - 3"

Einfachsieb	1,00 mm
Doppelsieb	0,50 mm

WERKSTOFFE

Gehäuse:	Edelstahl	1.4408
Deckel:	Edelstahl	1.4408
Siebzylinder:	Edelstahl	1.4301
Dichtung:	PTFE	

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich!

Specification

DESIGN
Body consists of two screwed parts

CONNECTION
Female thread: ½" - 3", (DIN ISO 228 T1);
Female thread: ¼" - 2" NPT (ASME B1 20.1)
Welded connection DN15 - DN80 acc. to
ISO 4200, DIN 11850-2 or
DIN 3239 (only DN15 - DN50)

MOUNTING POSITION
Bonnet upside down, please refer to flow direction.

PRESSURE RANGE
max. 40 bar

TEMPERATURE RANGE
-30°C up to +180°C

MESH
DN15 - DN50 / ½" - 2"

Filter (Standard)	0,50 mm
Filter (Fine)	0,25 mm

DN65 - DN80 / 2½" - 3"

Filter (Standard)	1,00 mm
Filter (Fine)	0,50 mm

MATERIAL

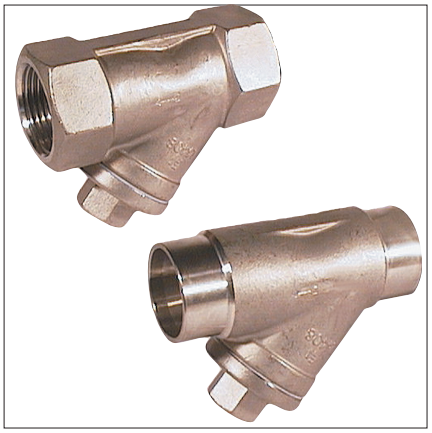
Body:	Stainless steel	1.4408
Bonnet:	Stainless steel	1.4408
Mesh:	Stainless steel	1.4301
Seal:	PTFE	

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:
EA

Schmutzfänger
PN 40

Edelstahl



Type:
EA

Y-Strainer
PN 40

Stainless steel

REGOM INSTRUMENTS s.r.o.
Brabcova 1159 / 2
147 00 Praha 4
CZECH REPUBLIC

Tel: +420 241 402 206
Fax: +420 241 402 206
Mail: regom@regom.cz
Skype: regom@regom.cz

WWW.REGOM.CZ

Dok.-Nr.: KAT-EA-1/3 08.10.2018 - Änderung: Kv Werte zugefügt

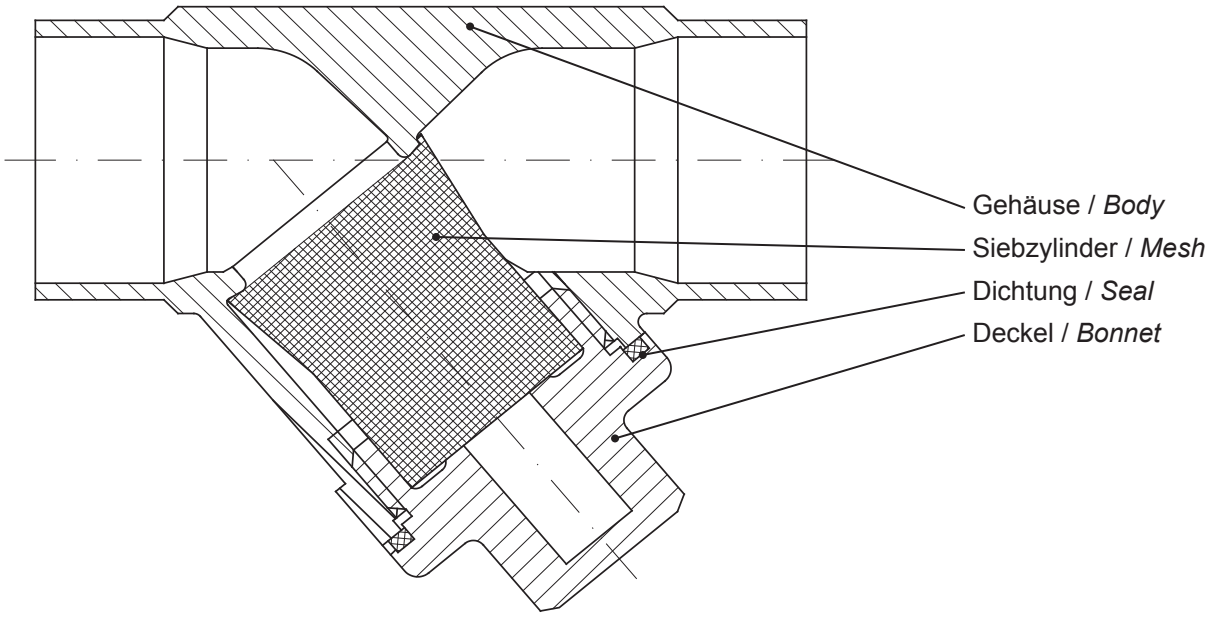
Artikel- u. Bestellangaben: z.B. **EA300164/L**
= Schmutzfänger, Edelstahl, 0,25mm Maschenweite (Doppelsieb), DN 25 mit Anschweißenden für Rohr nach ISO 4200

1.+ 2. Stelle Produkt	**3.+ 4. Stelle** Werkstoffe Gehäuse	**5. Stelle** Betätigung	**6. Stelle** Maschenweite	**7. - 10. Stelle** Anschlußgröße	
EA= Schmutzfänger	**30** = Edelstahl	**0** = ohne	**DN15 - DN50 / ½" - 2"** **0** = 0,50 mm **1** = 0,25 mm **DN65 - DN80 / 2½" - 3"** **0** = 1,00 mm **1** = 0,50 mm	Gewinde ISO228 / NPT **23** = ½" / **53** = ½" **24** = ¾" / **54** = ¾" **25** = 1" / **55** = 1" **26** = 1¼" / **56** = 1¼" **27** = 1½" / **57** = 1½" **28** = 2" / **58** = 2" **29** = 2½" **30** = 3"	Anschweißenden DIN EN 3239 **62** = DN 15 **63** = DN 20 **64** = DN 25 **65** = DN 32 **66** = DN 40 **67** = DN 50 **68** = DN 65 **69** = DN 80 **/L** = ISO 4200 **/M** = DIN 11850-2

Ordering example: e.G. **EA300164/L**
= Strainer, stainless steel, mesh 0,25mm (Fine), DN 25 with butt weld (ISO 4200)

1.+ 2. Digit Product	**3.+ 4. Digit** Material Body	**5. Digit** Operation	**6. Digit** Mesh	**7.- 10. Digit** Connecting size	
EA= Strainer	**30** = Stainless steel	**0** = No options	**DN15 - DN50 / ½" - 2"** **0** = 0,50 mm **1** = 0,25 mm **DN65 - DN80 / 2½" - 3"** **0** = 1,00 mm **1** = 0,50 mm	threaded connection ISO228 / NPT **23** = ½" / **53** = ½" **24** = ¾" / **54** = ¾" **25** = 1" / **55** = 1" **26** = 1¼" / **56** = 1¼" **27** = 1½" / **57** = 1½" **28** = 2" / **58** = 2" **29** = 2½" **30** = 3"	welded connection DIN EN 3239 **62** = DN 15 **63** = DN 20 **64** = DN 25 **65** = DN 32 **66** = DN 40 **67** = DN 50 **68** = DN 65 **69** = DN 80 **/L** = ISO 4200 **/M** = DIN 11850-2

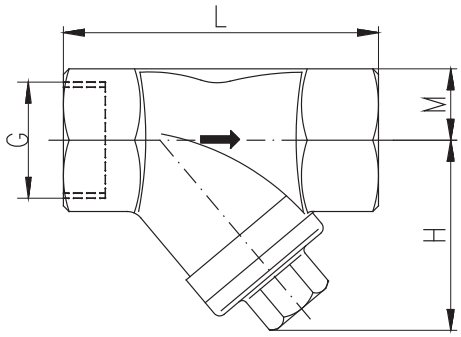
Aufbau / Construction :



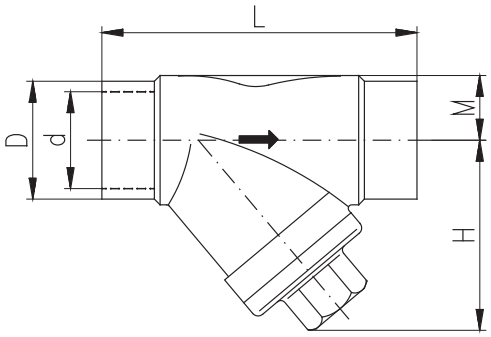
Dok.-Nr.: KAT-EA-2/3 08.10.2018 - Änderung: Kv Werte zugefügt

Abmessungen / Dimension :

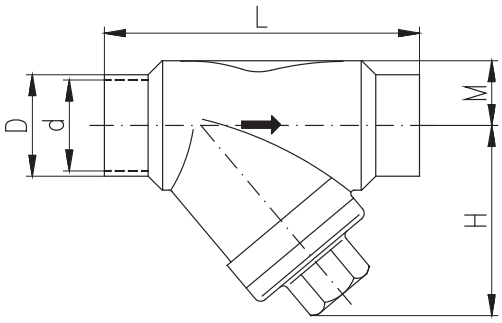
Gewindeanschluß
B.S.P. thread



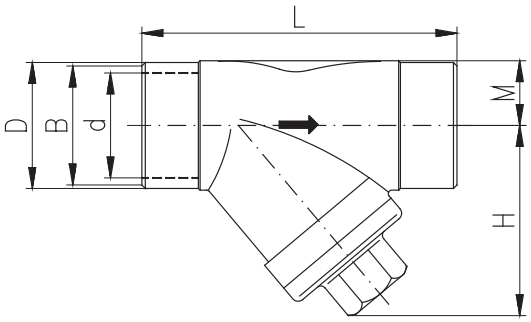
"L" Anschweißenden ISO 4200
"L" Butt weld ISO 4200



"M" Anschweißenden DIN 11850-2
"M" Butt weld DIN 11850-2



Anschweißenden DIN 3239
Butt weld DIN 3239



G	DN	L	M	H	DIN 3239				"L" - ISO 4200			"M" - DIN 11850-2		
					ØB	ØD	Ød	L	ØD	Ød	L	ØD	Ød	L
½	**15**	65,0	12,5	42,5	22	24	17	65,0	21,3	18,1	65,0	19	16	65,0
¾	**20**	75,0	15,5	49,0	28	30	22	75,0	26,9	23,7	75,0	23	20	75,0
1	**25**	90,0	18,5	57,5	34	36	28	90,0	33,7	29,7	90,0	29	26	90,0
1¼	**32**	110,0	23,0	65,0	41	45	35	110,0	42,4	38,4	110,0	35	32	110,0
1½	**40**	120,0	26,5	74,0	49	52	43	120,0	48,3	44,3	120,0	41	38	120,0
2	**50**	150,0	33,5	85,0	61	65	54	150,0	60,3	55,1	150,0	53	50	150,0
2½	**65**	180,0	42,5	118,0	-	-	-	-	76,1	70,3	205,0	70	66	205,0
3	**80**	200,0	50,0	128,0	-	-	-	-	88,9	83,1	220,0	85	81	220,0

Kv-Werte / Kv- values									
Artikel	**DN**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**65**	**80**
EA3000xx		2,4	6,9	11,7	15,5	23,0	39	68	106
EA3001xx		2,3	5,7	9,7	12,5	19,5	35	68	106

Hinweis

Bei den in dieser Dokumentation beschrieben Produkten, in der von uns gelieferten Form, handelt es sich weder um Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz a noch um unvollständige Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz g im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen.

Advice

The products descript in this documentation in the conditions of our delivery are no machinery according to annex 2 paragraph a respectively no partly completed machinery according to annex 2 paragraph g of the directive 2006/42/EC on machinery.

Dok.-Nr.: KAT-EA-3/3 08.10.2018 - Änderung: Kv Werte zugefügt